ÉTUDES INTERCULTURELLES DE LANGUES APPLIQUÉES
Sociétés et Humanités
Université Paris Cité

Département LANSAD :
LANgues pour les Spécialistes d'Autres Disciplines
https://u-paris.fr/eila

Français Langue Etrangère

ATELIER ECRIT (CE/PE) (B1)

Cet atelier « Ecrit », proposé par l'Université Paris Cité, est destiné aux étudiants de niveau B1 issus de toutes les disciplines. Cet enseignement a pour objectif d'aider les étudiants à améliorer leurs compétences en compréhension et production écrites.

CODE : ELLIY 330 (S1)
ELLPY 340 (S2)

NIVEAU : B1

PROGRAMME :

Compréhension écrite	Production écrite
▪ Lecture d'un article sur des thèmes variés et explication du vocabulaire et des expressions ▪ Réponse à des questions portant sur le texte : l'étudiant doit montrer qu'il est capable de répondre sans répéter littéralement le contenu du texte, en utilisant des synonymes ou des expressions équivalentes. Son discours doit être simple et cohérent.	Production d'un texte simple et cohérent sur des sujets familiers ou qui l'intéressent personnellement. Il peut écrire un article, une lettre ou un courriel pour décrire ses expériences et ses impressions. Le sujet est souvent lié au texte précédemment étudié. L'étudiant doit s'exprimer de manière simple afin de raconter des projets, des expériences et des événements. Il peut brièvement donner les raisons et explications de ses opinions ou projets, raconter une histoire ou exprimer ses réactions. Il doit être capable de produire un texte limité en nombre de mots, d'introduire son texte, d'organiser le corps du texte en différentes parties et enfin de conclure.
Apport lexical et grammatical en écho avec les besoins de l'objectif.	
Thèmes abordés : variables	

NOMBRE D'HEURES : 11 séances de 2 heures chacune, soit 22 heures de cours par semestre.

EVALUATION :
Un test intermédiaire + un test final (voir détails du calcul de la note finale dans la fiche d'informations générales communiquée aux étudiants au début du premier cours).
Pas d'inscription possible en contrôle terminal.

NOMBRE DE CREDITS : 3 ECTS par semestre.